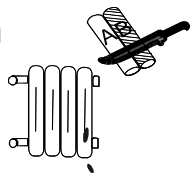


Arkusze Danych Technicznych

Pulsar PLAST

Epoksydowy kit naprawczy

(wersja polska wrzesień 2018)



OPIS PRODUKTU:

PULSAR PLAST - to dwuskładnikowa żywica epoksydowa w formie pasteliny do klejenia różnych materiałów. Żywica charakteryzuje się dobrą adhezją do klejonych materiałów, wysoką odpornością na temperaturę oraz kontakt z wodą, paliwami, olejami i gazami (klei nawet na mokre powierzchnie). Żywica wykazuje też dużą stabilność parametrów mechanicznych w szerokim zakresie temperatur oraz odporność na starzenie się.

TYPOWE ZASTOSOWANIA:

Produkt odporny jest na gaz, powietrze, wodę, oleje, benzyny, zasady i wiele innych chemikaliów oraz na uderzenia i drgania. Utrzymuje swoje właściwości w szerokim zakresie temperatur pracy. Silnie mocuje i wypełnia ubytki w strukturze twardych materiałów (substratów) takich jak: metale (stal, żeliwo, aluminium i inne metale kolorowe), ceramika, szkło, kamienie szlachetne, beton, drewno, twarde tworzywa sztuczne. Nadaje się również do napraw np. uszkodzonych zbiorników paliwa, wyrobionych pokręteł przy zaworach, tymczasowej naprawy uchwytów i mocowań. Nie nadaje się do klejenia poliolefin, gumy, tworzyw elastycznych i plastycznych.

TYPOWY PRZEBIEG UTWARDZANIA:

Masa zaczyna polimeryzować (utwardzać się) w kilkanaście minut po wymieszaniu składników w stosunku 1:1 w dowolnej grubości spoinie złącza.

TYPOWE WŁASNOŚCI PRODUKTU

NIEUTWARDZONEGO:

Typ chemiczny:	żywica epoksydowa
Kolor:	szary (po wymieszaniu)
Lepkość:	masa plastyczna
Gęstość:	ok. 2,0 g/cm ³ przy 25°C
Temperatura zapłonu:	> +200°C
Zawartość rozpuszczalników:	brak
Trwałość:	do 24 m-cy w temperaturze od +5°C do +25°C w oryginalnym opakowaniu
Czas tężenia (wytrzymałość wstępna):	15 – 25 min
Wytrzymałość funkcjonalna:	40 – 60 min
Wytrzymałość pełna (100%):	po 12 godz.

TYPOWE WŁASNOŚCI PRODUKTU

UTWARDZONEGO (po 24h):

Szczelina wypełnienia (zalecana): 1 mm – 10 mm
Zakres temperatur pracy: - 40°C do +140°C

OPAKOWANIA:

Skin 2 x 20 g (kpl. 40 g żywica + utwardzacz),
Pudełko 2 x 125 g (kpl. 250 g żywica + utwardzacz).

WSKAZÓWKI PRAKTYCZNE:

Elementy łączone lub naprawiane należy dokładnie oczyścić z resztek starego kleju i dobrze odtłuścić, najlepiej zmywaczem PULSAR dobranym odpowiednio do rodzaju powierzchni (np. metal, plastik, szkło). Odciać takie same ilości składnika A i B z oryginalnego opakowania. Dokładnie wymieszać w rękach składniki ugniatając do uzyskania jednolitej masy bez przebarwień. Nałożyć przygotowaną masę w miejsce uszkodzenia lub uformować kształt naprawianej części. Pozostawić do związania na czas ok. 1 godz. Pełna wytrzymałość następuje po 12 godz. Czas utwardzania zależy od temperatury. Utwardzona spoina może być obrabiana mechanicznie (wiercona, gwintowana, szlifowana) oraz malowana.

WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE BEZPIECZEŃSTWA:

Produkt PULSAR PLAST zawiera żywicę epoksydową. Możliwe podrażnienie skóry i oczu. W przypadku kontaktu ze skórą zastosować mydło z dużą ilością wody. Przy kontakcie z oczami przepłukiwać je czystą wodą. W przypadkach szczególnych wezwać lekarza. Nie spożywać. Trzymać poza zasięgiem dzieci. Więcej informacji zawiera Karta Charakterystyki produktu.

Kod produktu:

KPPL40 40 g
EAN: 5905722050089

KAPL250 250 g
EAN: 5905722050096



UWAGA:

Karta techniczna zawiera dane podane przez producenta. Dane te mają charakter jedynie informacyjny i podawane są użytkownikowi w dobrej wierze. Firma ONDO sp. z o.o. nie ponosi żadnej odpowiedzialności za skutki stosowania produktów PULSAR przez użytkowników, ponieważ nie ma żadnego wpływu na ich przebieg. Zalecamy więc stosowanie prób przed każdym nowym zastosowaniem.

PULSAR