

# Arkuszy Danych Technicznych Pulsar UV GLUE Pulsar UV GLUE+LED Klej utwardzany promieniami UV (wersja polska wrzesień 2018)



## OPIS PRODUKTU:

PULSAR UV GLUE to jednoskładnikowy akrylowy klej konstrukcyjny, polimeryzujący w szczelinie złącza po naświetleniu promieniami UV, do klejenia szkła ze szkłem, szkła z metalem, szkła z innymi materiałami, tworzący spoiny cienkie i przezroczyste. Powierzchnia spoiny może być naświetlona promieniami UV przy pomocy promiennika (lampy UV) lub światłem słonecznym. Kleje utwardzane światłem UV wyróżniają się: wysoką wytrzymałością, zdolnością wypełniania szczelin, bardzo krótkimi czasami utwardzania (do uzyskania wytrzymałości ręcznej kilka sekund), bardzo dobrą odpornością na media, łatwością dozowania również w automatycznych systemach nanoszenia, wynikającą z braku konieczności mieszania. Szybkość utwardzania klejów zależy od natężenia i długości fali światła UV. Jako pierwsi wprowadziliśmy na rynek zestaw zawierający miniaturową lampkę UV LED do naświetlania niewielkich spoin wykonywanych za pomocą kleju UV GLUE wraz z tym klejem (KPUV03LED).

## TYPOWE ZASTOSOWANIA:

Kleje UV znajdują zastosowanie wszędzie tam, gdzie niezbędna jest cienka i "czysta" spoina, krótki czas wiązania i duża wytrzymałość złącza pomiędzy metalem, szkłem i tworzywem sztucznym, jeśli tylko powierzchnia złącza da się naświetlić UV (jeden z klejonych substratów jest przezroczysty). Spoina odporna jest na gaz, powietrze, wodę, oleje, zasady i wiele innych chemikaliów oraz na uderzenia i drgania. Utrzymuje swoje właściwości w szerokim zakresie temperatur pracy.

## TYPOWY PRZEBIEG UTWARDZANIA:

Klej akrylowy zaczyna polimeryzować (utwardzać się) w kilka sekund po naświetleniu spoiny promieniami UV. Szybkość i skuteczność polimeryzacji uzależniona jest od długości fali świetlnej działającej na spoinę. Fala o długości ok. 360 - 420 nm jest właściwa dla kleju zastygającego w spoinie, a fala ok. 250 nm dla kleju zastygającego na powierzchni odkrytej (w kontakcie z powietrzem).

## TYPOWE WŁASNOŚCI PRODUKTU NIEUTWARDZONEGO:

Typ chemiczny:	ester metakrylowy
Kolor:	bezbarwny, przezroczysty
Lepkość:	2.000 – 3.000 [mPa.s] przy 23°C
Gęstość:	1,1[g/cm <sup>3</sup> ] przy 25°C
Temperatura zapłonu:	> +100°C
Zawartość rozpuszczalników:	brak
Magazynowanie:	do 18 m-cy w temp. od +8°C do +28°C w oryginalnym opakowaniu
Czas tężenia (wytrzymałość wstępna):	6 – 10 s
Czas naświetlania UV dotyczy źródła światła o mocy 5-7 mW/cm <sup>2</sup>	
Wytrzymałość pełna (100%):	po 12 h

## TYPOWE WŁASNOŚCI PRODUKTU UTWARDZONEGO

(po 24h):

Szczelina wypełnienia: 0,03 - 1,5 mm

## UWAGA:

Karta techniczna zawiera dane podane przez producenta. Dane te mają charakter jedynie informacyjny i podawane są użytkownikowi w dobrej wierze. Firma ONDO sp. z o.o. nie ponosi żadnej odpowiedzialności za skutki stosowania produktów PULSAR przez użytkowników, ponieważ nie ma żadnego wpływu na ich przebieg. Zalecamy więc stosowanie prób przed każdym nowym zastosowaniem.

Wytrzym. na ścin. przy rozciąganiu:	25 N/mm <sup>2</sup>
Współcz. załamania (refrakcji):	1,49 - 1,51
Przepuszczalność światła:	> 98%
Współcz. rozsz. cieplnej: (1/K)	85x10 <sup>-6</sup> mm/mm/°C
Stała dielektryczna DIN 53483	4 (1 Mhz, 25°C):
Przewodność cieplna:	> 0,1 W/mK
Napięcie przebicia:	30 – 80 kV/mm
Zakres temperatur pracy:	-50°C +120°C

## OPAKOWANIA:

Opakowanie 3 g,  
Skin: opakowanie 3 g + lampka UV LED.

## WSKAZÓWKI PRAKTYCZNE:

Elementy łączone należy dokładnie oczyścić z resztek starych powłok lub klejów i dobrze odtłuścić, najlepiej zmywaczem PULSAR dobranym odpowiednio do rodzaju powierzchni (metal, plastik, szkło). Klej nanieść na powierzchnię złącza, ustawić części (pozycjonowanie), unieruchomić złącze, a następnie naświetlić naturalnym światłem słonecznym lub sztucznym światłem UV (umieszczona w zestawie Lampka UV LED lub profesjonalny promiennik OSRAM Ultra-Vitalux 300W). Po kilkunastu sekundach złącze jest utwardzone i można usunąć docisk. Resztki kleju należy usunąć mechanicznie. Nie poleca się stosowania tego produktu w kontakcie z tworzywami sztucznymi (szczególnie termoplastycznymi), gdzie może nastąpić pęknięcie naprężeniowe tworzywa.

## WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE BEZPIECZEŃSTWA:

Produkt PULSAR UV GLUE zawiera metakrylan. Możliwe podrażnienie skóry przy dłuższym kontakcie. Średnie podrażnienie oczu. W przypadku kontaktu ze skórą zastosować mydło z dużą ilością wody. Przy kontakcie z oczami przepłukiwać czystą wodą. Więcej informacji zawiera Karta Charakterystyki produktu.

## WARUNKI PRZECHOWYWANIA:

Produkt opisany i oklejony zgodnie z przepisami UE uznany jako Xi-podrażniający. Szczelnie zamykać opakowanie i przechowywać w ciemnym miejscu. Nie spożywać. Przechowywać poza zasięgiem dzieci.

Kod produktu:

KPUV03LED  
EAN: 5905722081212

KPUV03  
EAN: 5905722037905



**PULSAR**