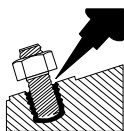


Arkusze Danych Technicznych

Loxeal 70-14

(wersja polska wrzesień 2014)



OPIS PRODUKTU:

LOXEAL 70-14 jest jednoskładnikowym anaerobowym środkiem do zabezpieczania gwintów małej wielkości przed samoczynnym luzowaniem się i odkręcaniem, przeciekami i korozją jak również do impregnacji powierzchniowej metali. Przeznaczony jest także do łączenia pasownych połączeń metalowych gdzie wymagana jest niska lepkość kleju. Utwardzanie produktu następuje po odcięciu dopływu powietrza (tlenu) w szczelinie pomiędzy dwoma metalowymi powierzchniami (w gwincie). Jest szczególnie przydatny tam gdzie występują duże obciążenia przy minimalnych wymiarach gwintów oraz przy likwidacji przecieków w mikro-porach metalowych podzespołach maszyn a także w złączach spawanych.

TYPOWE ZASTOSOWANIA:

Klej tworzy elastyczną spoinę, która dostatecznie zabezpieczając gwint przed samoczynnym luzowaniem zastępuje inne, najczęściej mechaniczne metody: podkładki sprężyste, podatne i zaginane, nakrętki kontruujące itp. Produkt odporny jest na gaz, powietrze, wodę, oleje, zasady i wiele innych chemikaliów oraz na uderzenia i drgania. Utrzymuje swoje właściwości w szerokim zakresie temperatur pracy. Znajduje szczególne zastosowanie tam gdzie wymagane jest utrzymanie określonych naprężeń oraz do zabezpieczania złącz już zmontowanych (dzięki niskiej lepkości). Klej gwarantuje ponadto 100% zabezpieczenie przed korozją oraz szczelność. Dodatek substancji fluoryzującej pozwala na stwierdzenie obecności kleju w gwincie przy użyciu lampy UV. Standardowe zabezpieczenie gwintu uzyskuje się już przy niewielkiej ilości kleju w gwincie, szczelność połączenia osiągana jest przy całkowitym wypełnieniu zwoju.

TYPOWY PRZEBIEG UTWARDZANIA:

Klej anaerobowy zaczyna polimeryzować (utwardzać się) po odcięciu od jego powierzchni dopływu tlenu w obecności katalizatora w postaci kontaktu z powierzchnią metalu. Szybkość polimeryzacji uzależniona jest od czynników zewnętrznych jak i od właściwości samego kleju. Parametrami wpływającymi na szybkość polimeryzacji są: rodzaj materiału, z którego wykonane są elementy złącza śrubowego, wielkość szczeliny złącza, temperatura otoczenia, użycie aktywatora chemicznego.

TYPOWE WŁASNOŚCI PRODUKTU

NIEUTWARDZONEGO:

Typ chemiczny: anaerobowy metakrylan
Kolor: zielony fluorescencyjny
Lepkość: 10 - 20 [mPa.s] przy 25°C

UWAGA:

Karta techniczna zawiera dane podane przez producenta. Dane te mają charakter jedynie informacyjny i podawane są użytkownikowi w dobrej wierze. Firma LOXEAL nie ponosi żadnej odpowiedzialności za skutki stosowania produktów LOXEAL przez użytkowników, ponieważ nie ma żadnego wpływu na ich przebieg. Zalecamy więc stosowanie prób przed każdym nowym zastosowaniem.

Temperatura zapłonu: > +100°C
Zawartość rozpuszczalników: brak
Magazynowanie: do 12 m-cy w temperaturze od +8°C do +28°C w oryginalnym opakowaniu
Czas tężenia (wytrzymałość wstępna): 10 – 20 min
Wytrzymałość funkcjonalna (75%): 1 – 3 h
Wytrzymałość pełna (100%): 3 – 10 h

TYPOWE WŁASNOŚCI PRODUKTU UTWARDZONEGO

(po 24h):

Maksymalna średnica gwintu/szczelina: M5/0,07 mm
Dopuszczalne naprężenia tnące: 8 – 12 N/mm²
Moment zrywający: 10 – 25 Nm
Moment całkowity: 25 – 40 Nm
Zakres temperatur pracy: -55 + 150°C
Odporność na wodę, rozpuszczalniki, zmiany temperatury, drgania wg DIN 30661. Pomiary obciążeń mechanicznych: próba dla trzpienia stalowego M10x20 /jakość 8.8/ wymiary nakrętki h=0,8 d.

OPAKOWANIA:

Butelki plastikowe 10 ml, 50 ml, 250 ml

WSKAZÓWKI PRAKTYCZNE:

Elementy łączone należy dokładnie oczyścić z resztek starego szczeliwa i dobrze odłuszczyć, najlepiej zmywaczem, w zależności od rodzaju powierzchni PULSAR PLASTIC CLEANER lub PULSAR METAL CLEANER. Klej można też aktywować produktem AKTYWATOR-11, który przyspiesza działanie kleju. Produkt LOXEAL 70-14 nanosić należy na zewnętrzne zwoje gwintu w małej ilości. W przypadku gwintów nieprzelotowych klejem napelniamy otwór gwintowany do 1/3 jego głębokości. Nie poleca się stosowania tego produktu do urządzeń z czystym tlenem, chlorem lub innymi silnie utleniającymi się substancjami jak również w kontakcie z tworzywami sztucznymi (szczególnie termoplastycznymi), gdzie może nastąpić pęknięcie naprężeniowe tworzywa.

WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE BEZPIECZEŃSTWA:

Produkt LOXEAL 70-14 zawiera metakrylan. Możliwe podrażnienie skóry przy dłuższym kontakcie. Średnie podrażnienie oczu. W przypadku kontaktu ze skórą zastosować mydło z dużą ilością wody. Przy kontakcie z oczami przepłukiwać je czystą wodą. W przypadkach szczególnych wezwać lekarza. Kod zam.: KO7014....



LOXEAL
ENGINEERING ADHESIVES